



EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

gemäß der EG-Richtlinie 2014/30/EU (Elektromagnetische Verträglichkeit)

Firma: iconBIT GmbH
Heuchterstraße 68
41844 Wegberg
Deutschland

Hiermit erklären wir, dass das nachstehend bezeichnete Gerät in seiner Konzeption und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen und den folgenden europäischen Richtlinien entspricht:

- 2014/30/EU (EMV) elektromagnetische Verträglichkeit
- 2011/65/EU (RoHS) Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten

Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung des Gerätes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Produkt: iconBIT Power Bank FTB10000SLS
Modell: FT-0101L

Folgende harmonisierte Normen wurden angewendet:

- EN 55022: 2010
- EN 55024: 2010
- IEC 62321-3-1:2013

Wegberg, 19. Mai 2015



iconBIT

iconBIT GmbH

Heuchterstr. 68

D-41844 Wegberg

Tel.: +49 2436 7 380 500

Fax: +49 2436 7 380 502

www.iconbit.de

Sascha Winkels
- Geschäftsführer -
iconBIT GmbH

Dmitriy Volkov
- Leitung der Entwicklung
iconBIT Ltd. (bevollmächtigt)

